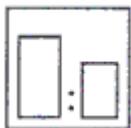
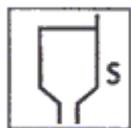


**431****SINTOFAST BRILLANT**1000 +
150 - 20020''- 22'' FORD 4
a 20 °CØ 1.4 – 1.8 mm
4-5 Atm
2 passesDessolvation . 20' a 20°C
Cuisson 30' a 60°C**NATURE DU PRODUIT:**

Finition synthétique à séchage rapide

DOMAINE D'APPLICATION:

Charpenterie industrielle, manufacture acier machine agricole etc...

PREPARATION DU SUPPORT:

- Fer : Retirer soigneusement toute trace de rouille, graisse et humidité par un nettoyage mécanique minutieux suivi d'un dégraissage. Appliquer une couche de base ns. SINTOFLEX - séries 494 ou 490. Après 6-12 heures, appliquer la finition
-
- Aluminium : Ponçage suivi par un dégraissage avec des solvants organiques. Appliquer une couche d'apprêt époxy 193 ou 190.
-
- Tôle galvanisée. Pré-traiter avec un promoteur d'adhérence Z.030; Appliquer une couche d'apprêt époxy 193.

PREPARATION DU PRODUIT :

Laque : **431.** 100 parties en poids
Diluant : **D.525 o D.434** 15 – 20 parties en poids

**CARACTERISTIQUES DU PRODUIT:**

TYPE DE PRODUIT	: Mono composant.
ASPECT DU FILM	: Brillant
COULEUR	: A définir
DENSITE	: 1,30 Kg/L(± 0,05)
VISCOSITE	: 12" ford 8 a 25°C
EXTRAIT SEC	: 60% (± 2)
SECHAGE	: - <i>Hors poussière</i> : 20' – 30 - <i>Sec au toucher</i> : 4 – 5 heures - <i>Sechage forcé</i> : 30' a 60°C.
APPLICATION	: une passe croisée
EPAISSEUR CONSEILLE	: 30 - 40 microns.
RENDEMENT THEORIQUE	: 6 m ² /Kg.
RECOUVRABLE	: Après 24 heures ou mouillé sur mouillé

NORME DE SECURITE :

Se conformer rigoureusement aux indications données (sur l'étiquette et sur la fiche technique)

Les données et informations contenues dans cette déclaration sont basées sur notre expérience et des tests soigneux et tests de laboratoire. Mais puisque le processus de la peinture un ensemble d'opérations qui sont hors de notre contrôle, elles ne sont pas donc en aucune façon, aucune forme de garantie sur la performance finale du cycle.



FICHE TECHNIQUE
D'APPLICATION
